

Tájékoztató

Gépi forgácsoló 34 521 03

„B” szintvizsga feladathoz

A szintvizsga időpontja: első szakképző évfolyam második félév április.

B/I. szintvizsga feladat

Értékelési szempontok

Tájéolólemez:

Alak- és helyzetpontosság

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad túrésen illetve túréshatáron kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Esztétikai megjelenés

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
98 mm hossz méret	2	
48 mm hossz méret	2	
36 mm hossz méret	2	
24 mm hossz méret	2	
20 mm hossz méret (V kibontásnál)	2	
9 mm hossz méret (hajlított rész szélessége)	2	
2 db Ø4	5	
Hajlítás pontossága	5	
2 db M6	5	
Ø10 H7	6	
Asszimmetrikus letörések kialakítása méretre	4	
Ferde sík kialakítása	4	
R10 méretek pontossága (felület és sablon között látható-e rés)	9	
Szakszerű munkavégzés	5	
Munkadarab esztétikai megjelenése	5	
Munkavédelmi előírások betartása	10	
Összesen:	70	

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók

Szerszámjegyzék:

- 1 db rajztű
- 1 db pontozó
- 1 db körző
- 1 db kalapács
- 1 db acélvonalzó
- 1 db fémfűrész
- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db 150 mm lapos előreszelő
- 1 db 150 mm lapos simítóreszelő
- 1 db Ø4 mm csigafúró
- 1 db Ø4,8 mm csigafúró
- 1 db M6 kézi menetfúró készlet
- 1 db Ø9,5 mm csigafúró
- 1 db Ø10 állítható kézi dörzsár
- 1 db Ø10 x 100 mm méretű köracél (hajlításhoz)
- 1 db 125-ös asztali satu (puhapofával)

Anyagjegyzék:

- 1 db Lemez előgyártmány 100x50x4

B/II. szintvizsga feladat**Értékelési szempontok:**

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
L1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L6 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L7 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D1 méret (pontosság 0,01 mm)	2	
D2 méret (pontosság 0,05 mm)	2	
D3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
R1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
R2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
T1xY° méret (pontosság 0,2mm x 5°)	1	
T2xY° méret (pontosság 0,2mm x 5°)	1	
Jegyzőkönyv kitöltése (pontosság, esztétika)	2	
Összesen:	20	

Mérőeszköz jegyzék:

Tolómérő 150-es pontosság: 0,05

Külső mikrométer mérési tartomány 25-50

Külső mikrométer mérési tartomány 50-75

Rádiussablon

B/III. szintvizsga feladat**Értékelési szempontok:**

Az újraélesztés ellátáshoz szükséges szabályok ismerete

Az újraélesztés ellátásának szakszerűsége

Befújásos lélegeztetés technikája

A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!