

Tájékoztató
Gépi forgácsoló 34 521 03
„C” szintvizsga feladathoz

A szintvizsga időpontja: első szakképző évfolyam második félév április.

C/I szintvizsga feladat

Értékelési szempontok

Tájolólemez:

Alak- és helyzetpontosság

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad túrésen illetve túréshatáron kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Esztétikai megjelenés

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
98 mm hossz méret	3	
48 mm hossz méret	3	
49 mm hossz méret	3	
35 mm hossz méret	3	
15 mm hossz méret	3	
28 mm hossz méret	3	
M6 menetes furatok méretpontossága	4	
Ø10/ Ø8 süllyesztett furat méret	4	
2 db. Ø3	4	
20 x 15 mm-es letörés	4	
R5 pontossága (felület és sablon között látható-e rés)	4	
Hatszög kibontás elhelyezésének és méretének pontossága	6	
Hajlítások kivitelezése	6	
Szakszerű munkavégzés	5	
Munkadarab esztétikai megjelenése	5	
Munkavédelmi előírások betartása	10	
Összesen:	70	

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók

Szerszámjegyzék:

1 db rajztű
1 db pontozó
1 db körző
1 db kalapács
1 db acélvonalzó
1 db fémfűrész
1 db 200 mm lapos előreszelő
1 db 200 mm lapos simítóreszelő
1 db 150 mm lapos előreszelő
1 db 150 mm lapos simítóreszelő
Tűreszelő készlet
1 db Ø3 mm csigafűrő
1 db Ø4,8mm csigafűrő
1 db M6 kézi menetfűrő készlet
1 db Ø8 mm csigafűrő
1 db Ø12 mm x 90°-os süllyesztőfűrő
1 db Ø10 x 100 mm méretű köracél (hajlításhoz)
1 db 125-ös asztali satu (puhapofával)

Anyagjegyzék:

1 db Lemez előgyártmány 100x50x4

C/II szintvizsga feladat**Értékelési szempontok:**

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
L1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	

L5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L6 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L7 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D2 méret (pontosság 0,05 mm)	2	
D3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
R1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
XxY° méret (pontosság 0,2mm x 5°)	1	
Kúposág meghatározása	4	
Jegyzőkönyv kitöltése (pontosság, esztétika)	2	
Összesen:	20	

Mérőeszköz jegyzék:

Tolómérő 150-es pontosság: 0,05

Külső mikrométer mérési tartomány 0-25

Külső mikrométer mérési tartomány 25-50

Rádiussablon

C/III szintvizsga feladat

Értékelési szempontok:

Újraélesztési folyamat ismerete, szakszerűsége.

Befújásos lélegeztetés, mellkasi kompresszió alkalmazásának szakszerűsége

A stabil oldalhelyzetbe helyezés szakszerűsége

Teendők

A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!