

## Tájékoztató

### **Gépi forgácsoló 34 521 03**

### **„D” szintvizsga feladathoz**

**A szintvizsga időpontja:** első szakképző évfolyam második félév április.

#### **D/I szintvizsga feladat**

#### **Értékelési szempontok**

Pozicionáló lemez:

Alak- és helyzetpontosság

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad tűrésen illetve tűréshatáron kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Esztétikai megjelenés

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
98 mm hossz méret	3	
48 mm hossz méret	3	
49 mm hossz méret	3	
32,5 mm hossz méret	3	
20 mm hossz méret	3	
2 db 10 mm-es lépcső méretpontossága	3	
M8 menetes furat méretpontossága	4	
Ø12/ Ø 6 furat méret	6	
2 db. Ø3	4	
60° -os hajlítási szög	6	
R10 pontossága (felület és sablon között látható-e rés)	5	
Háromszög kibontás pontossága	4	
Hajlítások kivitelezése	3	
Szakszerű munkavégzés	5	
Munkadarab esztétikai megjelenése	5	
Munkavédelmi előírások betartása	10	
Összesen:	70	

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók

**Szerszámjegyzék:**

1 db rajztű  
1 db pontozó  
1 db körző  
1 db kalapács  
1 db acélvonalzó  
1 db fémfűrész  
1 db fémdérékszög  
1 db 200 mm lapos előreszelő  
1 db 200 mm lapos simítóreszelő  
1 db 150 mm lapos előreszelő  
1 db 150 mm lapos simítóreszelő  
1 db Ø3 mm csigafűrő  
1 db Ø6,5 mm csigafűrő  
1 db M8 kézi menetfűrő készlet  
1 db Ø6 mm csigafűrő  
1 db Ø12 mm csigafűrő lapos (süllyesztőfűrő)  
1 db Ø10 x 100 mm méretű köracél (hajlításokhoz)  
1 db 125-ös asztali satu (puhapofával)

**Anyagjegyzék:**

1 db Lemez előgyártmány 100x50x4

**D/II szintvizsga feladat**

**Értékelési szempontok:**

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
L1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	

L2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L6 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L7 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L8 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
L9 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D2 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D3 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D4 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D5 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
D6 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
R1 méret (pontosság 0,1 mm)	1	
XxY° méret (pontosság 0,2mm x 5° )	1	
Kúposág meghatározása	2	
Jegyzőkönyv kitöltése (pontosság, esztétika)	1	
Összesen:	20	

#### **Mérőeszköz jegyzék:**

Tolómérő 150-es pontosság: 0,05

Külső mikrométer mérési tartomány 25-50

Szögmérő

Rádiussablon

#### **D/III szintvizsga feladat**

##### **Értékelési szempontok:**

Eszközök ismerete

Az égett felület ellátásának szakszerűsége

Teendők

**A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!**