

## Tájékoztató

### **Gépjármű mechatronikus 34 525 02**

#### **„D” szintvizsga feladathoz**

A szintvizsga javasolt időpontja a 9. évfolyamon: április

A szintvizsga bizottság elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok jegyzéke módosítható. A vizsgázó elvégzi az A/I, és az A/II feladatot. Itt ad számot a használt kéziszerszámok, kézi kis gépek, mérőeszközök szakszerű kezeléséről, az elsősegély nyújtási ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

#### **Előforduló durva hibák és értékelésük:**

Nem fejezi be az alkatrészt (50% készülség alatt nem adható pont)

Műveletkihagyás (a furathelyet nem jelöli pontozással, nem alkalmaz szálra húzást)

Pontatlan hosszméretek (0,5 mm feletti eltérés esetén 2 pont levonás minden hibás hosszméretnél, 0,25 mm feletti eltérés esetén 1 pont levonás minden hibás hosszméretnél)

Az üregelt rész nem megfelelő alak és helyzetpontossága

#### **Szerszámjegyzék:**

1. Kézi fémfűrész
2. Lapos műhelyreszelő 200-as nagyolási műveletekhez
3. Lapos műhelyreszelő 150-es simítási műveletekhez
4. Tűreszelő (készlet) simítási, sorjázási műveletekhez
5. Ø3 csigafúró
6. Kalapács 0,25 kg-os
7. Keresztvágó

#### **Anyagjegyzék:**

1. Fúró-vágó, üregelő spray
2. Csiszolóvászon (120-as)

#### **Eszközjegyzék:**

1. Fémvonalzó 200 mm-es
2. Karctű
3. Pontozó

#### **Mérőeszközök jegyzéke:**

1. Tolómérő 140-es. Pontosság: 0,05 mm

#### **Ellenőrző eszközök jegyzéke:**