

Tájékoztató

34 525 06 Karosszérialakatos

„A” szintvizsga feladathoz

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók.

Szerszámjegyzék:

1. Kézi fémfűrész
2. Lapos műhelyreszelő 200-as nagyolási műveletekhez
3. Lapos műhelyreszelő 150-es simítási műveletekhez
4. Félkerek műhelyreszelő 200-as nagyolási műveletekhez
5. Félkerek műhelyreszelő 150-es simítási műveletekhez
6. Kerek műhelyreszelő R5-ös rádiuszokhoz
7. Tűreszelő (készlet) simítási, sorjázási műveletekhez
8. Ø6 csigafúró átszakítandó felületek előmunkálásához
9. Laposvágó 50-60°-os élszöggel
10. Kalapács 0,5 kg-os
11. Ø6,5 mm-es csigafúró
12. Ø8 mm-es csigafúró
13. Ø11,5 mm-es csigafúró
14. Ø12 mm-es csigafúró
15. Ø12 mm-es állítható dörzsár
16. Ø12 mm-es süllyesztőfúró 90°-os
17. Kézi menetfúró készlet M8 menetes furathoz
18. Menetfúró hajtóvas

Anyagjegyzék:

1. fúró-vágó-üregelő spray
2. csiszolóvászor (120-as)

Eszközjegyzék:

1. Derékszög
2. Fémvonalzó 200 mm-es
3. Karctű
4. Pontozó
5. Fémkörző

Mérőeszközök jegyzéke:

1. Tolómérő 150-es. Pontosság: 0,05
2. Furatmikrométer 0-25 mm-ig. Pontosság: 0,01; vagy dugós idomszer
3. Rádiuszsablon
4. szögmérő

A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!