

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"C" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 01 Autógyártó**

Szintvizsga időtartama:120 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: Április

„C” feladat

C/I. feladat:

80 pont
100 perc

Az alkatrész megmunkálása előtt, a mellékelt rajz alapján határozza meg az alkatrész Gyártási technológiájának sorrendjét (műveleti sorrend), majd készítse el az LS03 rajzszámú Alaplemezt.

Kiegészítő információk:

A technológiai sorrendet a kijelölt helyre írja le!

Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

Készítse elő munkahelyét (szükséges szerszámok, mérőeszközök)!

Végezze el az előrajzoló műveleteket (fúratok, menetes fúratok helyének kijelölése)!

Végezze el a kézi és kisépes forgácsoló megmunkálásokat!

Folyamatosan ügyeljen a munkabiztonsági és környezetvédelmi szabályok betartására.

A technológiai (műveleti) sorrend:

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....
- 6.....
- 7.....
- 8.....
- 9.....
- 10.....

C/II. feladat:

20 pont
20 perc

1. feladat leírása:

Munkája folyamán ellenőrizze a Tolómérő pontosságát legfeljebb 3 mérési tartományban, ismertesse annak részeit, milyen méréspontosságú Tolómérőket ismer, ismertesse a menet-ellenőrző idomszer részeit

Feladat:

1. Mérőhasábok segítségével ellenőrizze a tolómérőt.
2. Szóban sorolja fel a tolómérő részeit.
3. Szóban mondja fel milyen méréspontosságú Tolómérőket ismer.
4. Szóban mutassa be a menet-ellenőrző idomszert.

2. feladat leírása

Kész munkadarab méretpontosság ellenőrzése.

Feladat:

1. Síklapúság
2. Menet-ellenőrzés
3. Rádiusz
4. Derékszögelés

