

Tájékoztató
Autógyártó
34 521 01
„D” szintvizsga feladat

Lépcsős tengely készítése gépi forgácsolással

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam április hónap

Javasolt oktatási rendszer: Felnőtt, 2 éves képzés során

A megadott mintarajz alapján a vizsgázó elkészíti a lépcsős tengelyt.

Követelményszint: A tanuló készítsen munkadarabot a 10162-12 Gépészeti alapozó feladatok gyakorlata és 10161-12 Autógyártó feladatok gyakorlata folyamán elsajátított technológiákkal.

Segítség: műhelyrajz

Előforduló durva hibák és értékelésük:

Nem befejezett alkatrész (50% készültség alatt nem adható pont).

Az alkatrész alak és mérethibái (nem rajz szerinti hossz- és átmérőméretek esetében pontlevonás minden hibás méretre)

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

Szerszámjegyzék:

- 150 mm 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- Esztergakés oldalélű (MSZ 1904)
- Esztergakés 45°-os (MSZ1902)
- Egyetemes szögmérő
- Védőeszközök

Anyagjegyzék:

- 1 darab Ø 30 x 100 mm méretű, S235JR anyagminőségű tengely