

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

„C” feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 582 03 Épület- és szerkezetlakatos**

Szintvizsga időtartama:180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: március

„C” feladat

A szerelő bak elkészítése a mellékelt összeállítási és alkatrészrajzok alapján!

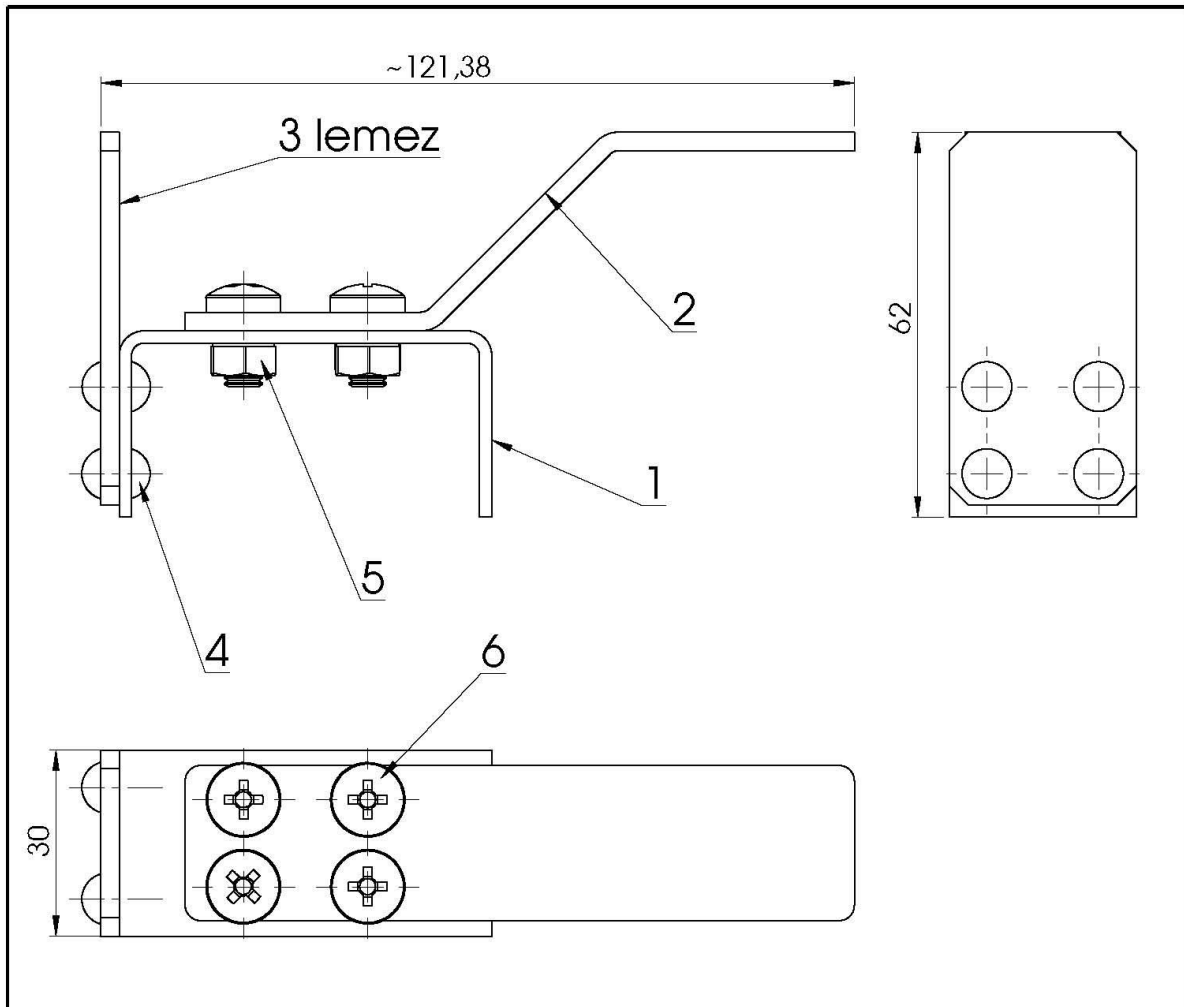
A gyártás előtt, a rajzok alapján határozza meg a szerelő bak alkatrészeinek gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, majd készítse el azokat és állítsa össze a szerkezetet!

Kiegészítő információk:

Folyamatosan ellenőrizze a készítés folyamata során a méreteket!

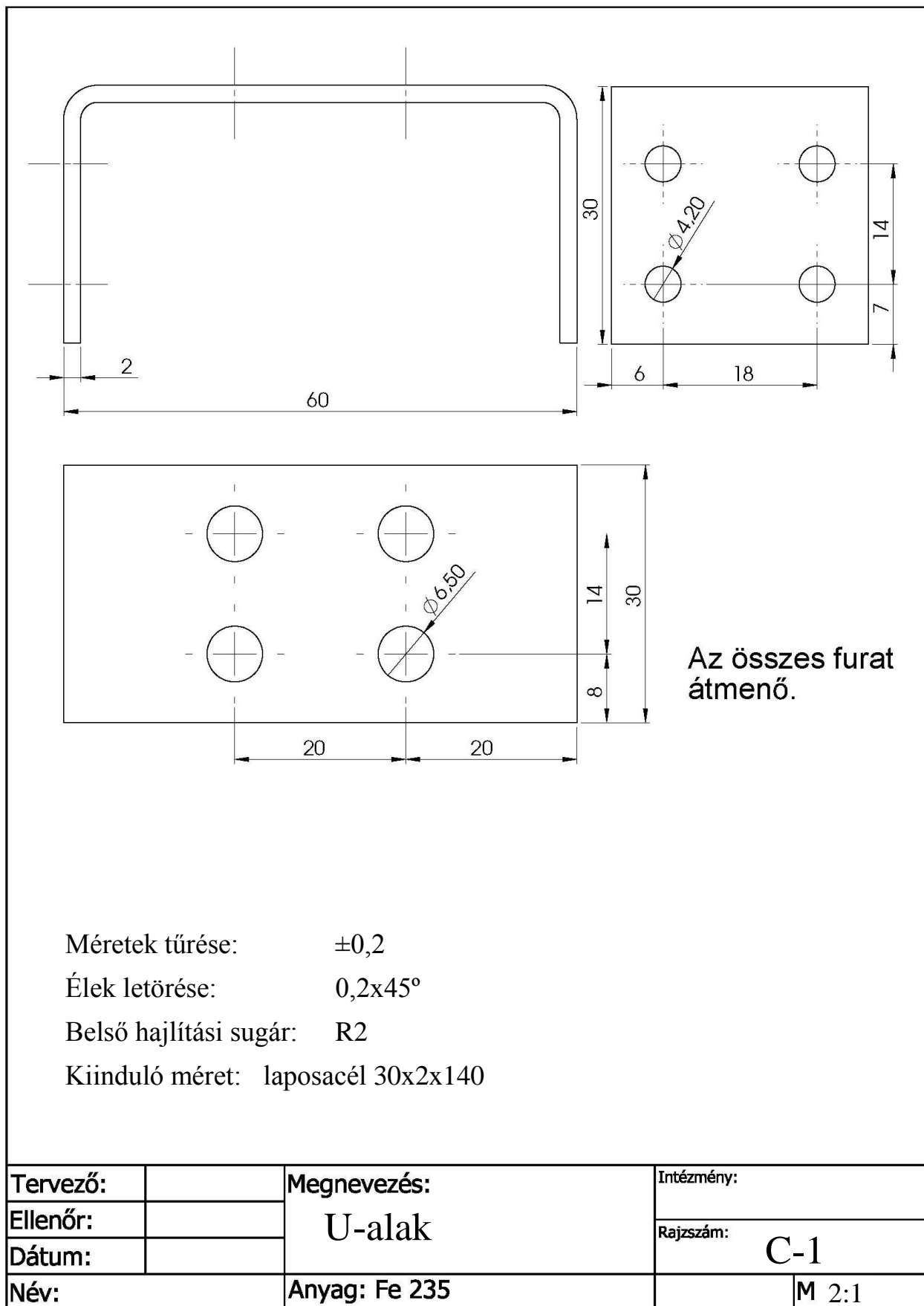
Alapvető követelmény a műhelymunkára kidolgozott munkabiztonsági és környezetvédelmi szabályok betartása.

Munkafázis	Megnevezés	Adható pont:
1. részfeladat	U-alak gyártása	20
2. részfeladat	Z-alak gyártása	20
3. részfeladat	lemez gyártása	20
4. részfeladat	szegecselés	15
5. részfeladat	csavarkötés, esztétika	25

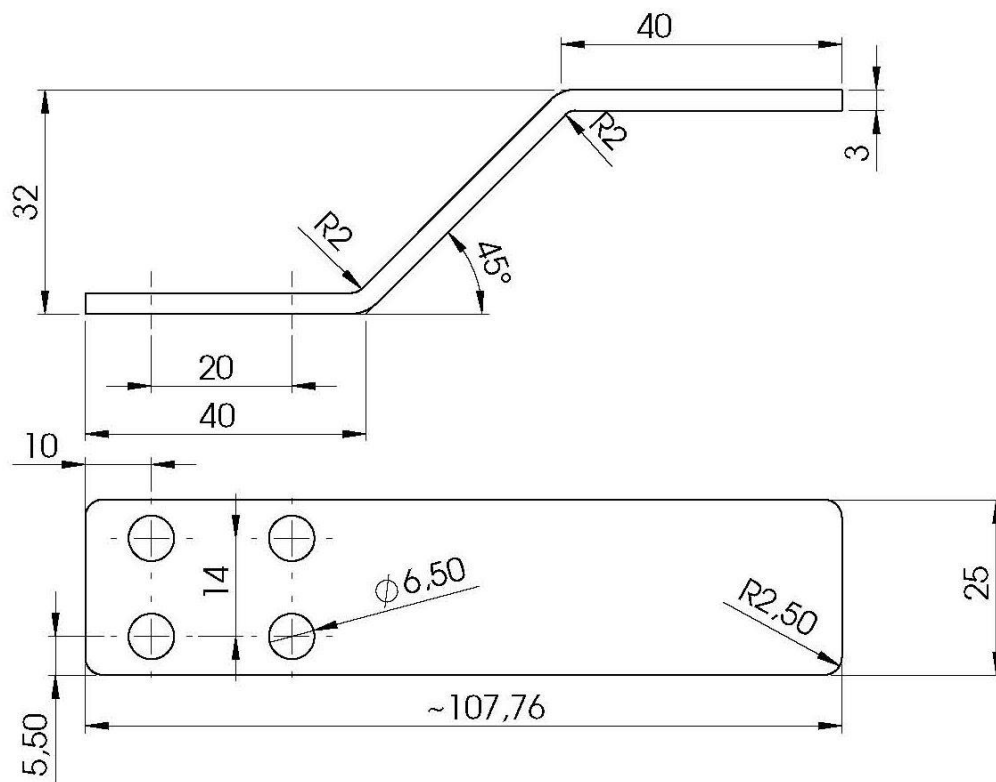


6.	4	Hatlapú anya	M 6	5.6
5.	4	Lencsefejű Phillips-hornyos csavar	M6x12	5.6
4.	4	Félgömb fejű szegecs	Ø 5x15	S 235
3.	1	Lemez	3x30x60	S 235
2.	1	Z-alak	3x25x140	S 235
1.	1	U-alak	2x30x140	S 235
Tétel- szám	Db.	Megnevezés	Méret	Anyag
Vetítési mód:		Jelöletlen tűrések:	Méret arány:	Szerelőbak
			1:1	
Anyag:		Iskola:		
S 235				
Dátum:	Ellenőr:	Értékelés:	Név:	Rajzsám: C-Ö

1. részfeladat:



2. részfeladat:

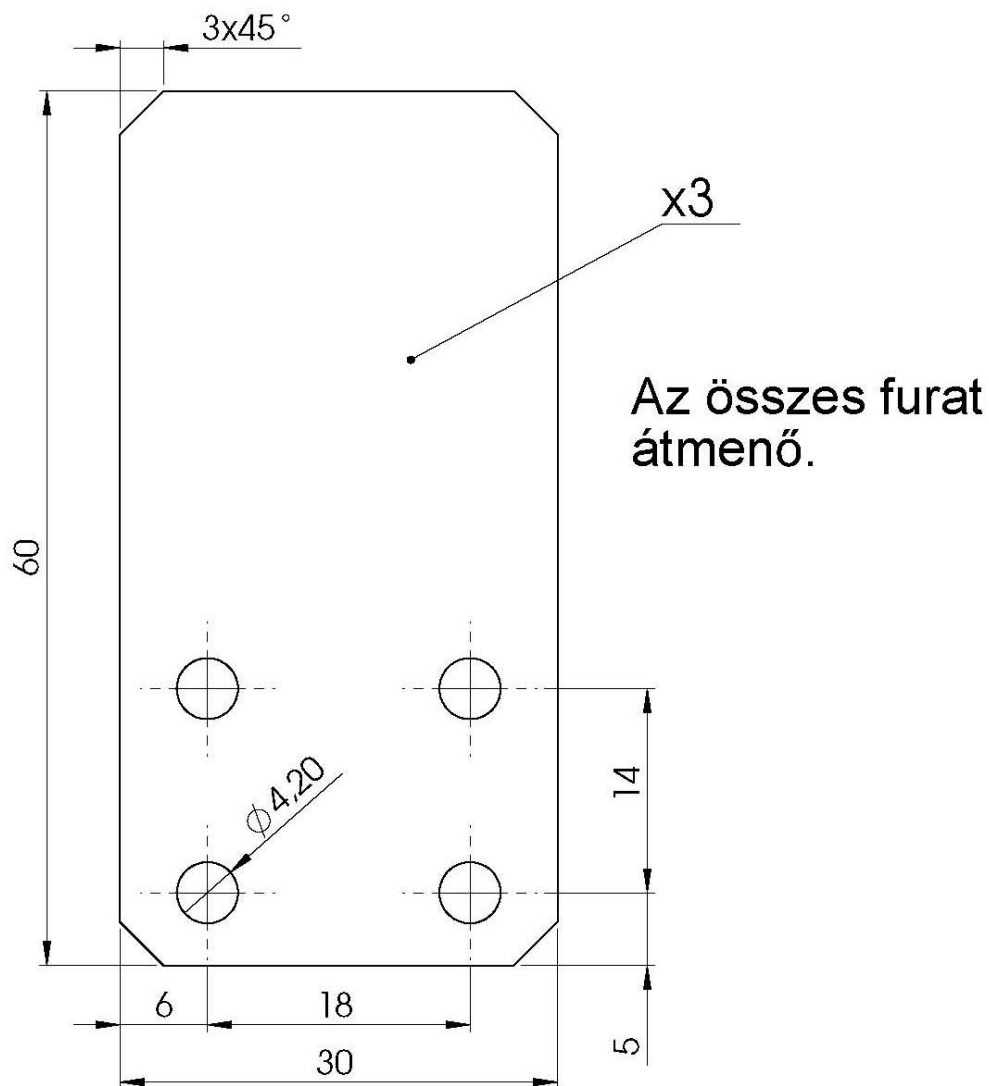


Az összes furat
átmenő.

Méreték tűrése: $\pm 0,2$
 Élek letörése: $0,2 \times 45^\circ$
 Kiinduló méret: $3 \times 25 \times 140$

Tervező:		Megnevezés: Z-alak	Intézmény:	
Ellenőr:			Rajkszám: A-4	
Dátum:				
Név:		Anyag: Fe 235		M 1:1

3. részfeladat:



Méreték tűrése: $\pm 0,2$
 Élek letörése: $0,2 \times 45^\circ$
 Kiinduló méret: $60 \times 30 \times 3$

Tervező:		Megnevezés: Lemez	Intézmény:
Ellenőr:			Rajzszám:
Dátum:			C-3
Név:		Anyag: Fe 235	M 1:1