

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

**"D" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 542 03 Fehérnemű-készítő és kötöttáru összeállító**

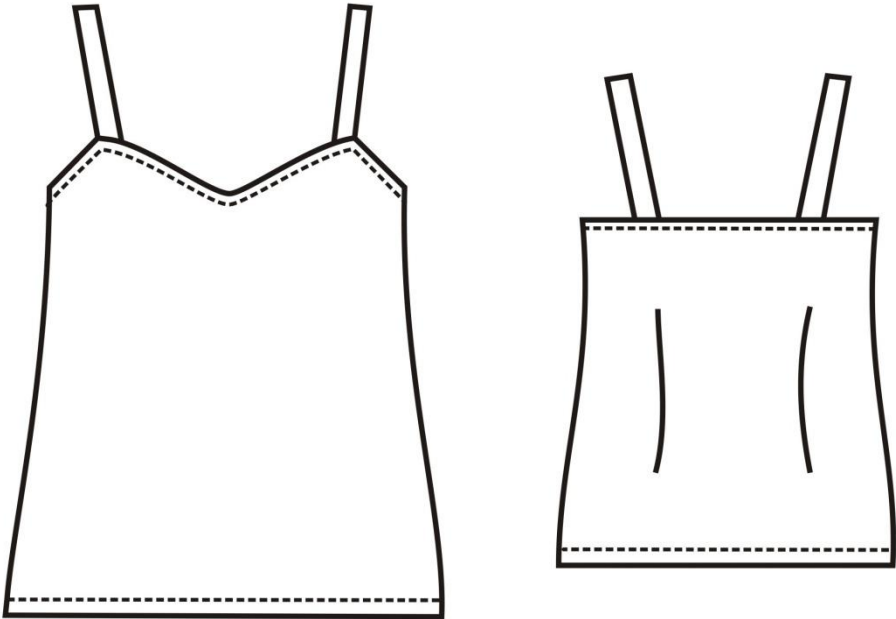



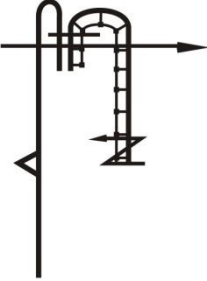
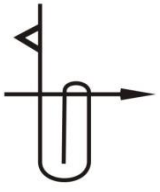
**Szintvizsga időtartama:** 300 perc

**Elérhető maximális pontszám:** 100 pont

**Szintvizsga javasolt időpontja:** április

**D/I. feladat: Vállpántos top készítése**

**210 perc  
65 pont**

Gyártmányrajz	
	
Metszetek	
<p>Háta derék formázók</p> 	
<p>Vállpánt</p> 	<p>Oldalvarrás</p> 
<p>Eleje, háta felső szél eldolgozás</p> 	<p>Aljafelhajtás</p> 

<b>Külsőalak:</b> csípőig érő, vállpántos, hátán 1-1 derékformázóval készülő nyári top. A nyakkör és aljavonalon díszítve.	
<b>Javasolt alapanyag:</b>	puplin, flokon, zefír
<b>Összeállítandó alkatrészek</b>	
<b>Alapanyagból:</b>	
1 db	eleje
1 db	háta
1 db	eleje szegőpánt
2 db	háta szegőpánt
<b>Ragasztós közbélésből:</b>	
1 db	eleje szegőpánt
1 db	háta szegőpánt
<b>Kellékek:</b>	
	120-as varrócéna
	kezelési és méretnagyság jelző címke
<b>Varrások alaki- és méretjellemzői</b>	
<b>Varrásszélességek:</b>	
Oldalvonal	1 cm
Felső szegőpánt felvarrása	1 cm
Vállpánt összevarrása	1 cm
<b>Hajtásszélességek:</b>	
Aljavonal	1-2 cm
<b>Tűzésszélességek:</b>	
Felső szélén	0,6 cm
Aljavonal	1,9 cm
<b>Öltéssűrűségek:</b>	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Díszűzéseknél	30/100 mm
<b>Jelölő minták:</b>	
Háta derékformázó jelölő minta	
<b>Alkalmazott varrógépek, vasalók:</b>	
Huroköltésű gyorsvarrógép	
Háromfonalas szegővarrógép	
Gőzölős vasaló	

<b>A munkadarab előkészítése a szintvizsgára</b>
Szabványkészítés Síkragasztás: eleje-, háta szegőpánt Szegések: szegőpántok alsó szélének tisztázása
<b>Műveleti sorrend a szintvizsgán</b>
<b>Előkészítő műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- háta derékformázók jelölése, készítése, vasalás</li><li>- vállpántok összevarrása, varrásszélességek szétvasalása, kifordítás, középre vasalás</li><li>- vállpántok rögzítése a jelölés szerint</li><li>- eleje szegőpánt felvarrása, vasalás</li><li>- háta szegőpánt felvarrása, vasalás</li><li>- oldalonvonalak tisztázása a szegő oldalonvonalával együtt</li></ul>
<b>Összeállító műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- oldalonvonalak, szegők összevarrása, vasalás</li><li>- szélek díszítzése, vasalás</li></ul>
<b>Befejező műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- aljalonvonal szegése kétszeres behajrással</li><li>- szegők rögzítése hónalonvonalnál varrásszélességhez</li><li>- ellenőrzés</li><li>- készre vasalás</li></ul>

**D/II. feladat: Mellrészkes kötény készítése**

**90 perc**  
**35 pont**

Gyártmányrajz	
Metszetek	
<p>Zseb készítése és felvarrása, szegése</p>	<p>Szélek szegése</p>
	<p>Nyakpánt és kötő készítése</p>

<b>Külsőalak:</b> mellrésszel egybeszabott, nyakpántos, derékban hátul kötős, zsebes kötény.	
<b>Javasolt alapanyag:</b>	pamutvászon
<b>Összeállítandó alkatrészek</b>	
<b>Alapanyagból:</b>	
1 db	mellrésszel egybeszabott köténnyel
1 db	zseb
2 db	kötő
1 db	nyakpánt
<b>Kellékek:</b>	
	120-as varrócérna
<b>Varrások alaki- és méretjellemzői</b>	
<b>Varrásszélességek:</b>	
Nyakpánt felvarrása	0,8 cm
Kötő felvarrása	0,8 cm
<b>Hajtásszélességek:</b>	
Zseb benyúlás vonalának behajtása	3 cm
Kötény szélének behajtása	1 cm
<b>Tűzésszélességek:</b>	
Zseb benyúlás vonalának tűzése	2,8 cm
Nyakpánt és kötők szélének összetűzése	0,2 cm
Kötény szélének tűzése	0,8 cm
<b>Öltéssűrűségek:</b>	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Díszűzésekénél	30/100 mm
<b>Alkalmazott varrógépek, vasalók:</b>	
Huroköltésű gyorsvarrógép	
Háromfonalas szegővarrógép	
Gőzölős vasaló	

<b>A munkadarab előkészítése a szintvizsgára</b>
Szabványkészítés Kötény kiszabása Szegések: köténylap felső, alsó és ívelt vonalának szegése. Zsebbenylás vonalának szegése.
<b>Műveleti sorrend a szintvizsgán</b>
<b>Előkészítő műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- zsebbenylás vonalának elkészítése</li><li>- zseb rögzítése, tűzése</li><li>- nyakpánt, kötők készítése</li></ul>
<b>Összeállító műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- nyakpánt, derékkötők rögzítése</li><li>- szélek szegése</li></ul>
<b>Befejező műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- ellenőrzés</li><li>- készre vasalás</li></ul>