

Tájékoztató

Finommechanikai műszerész 34 521 02

„A” szintvizsga feladat

Szintvizsga javasolt időpontja: február

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén kiinduló anyag és méretek változtathatók.

A megadott műhelyrajz alapján a tanuló rajzolja elő megmunkáláshoz a lemez alkatrészt, majd készítse el azt rajz szerint. Az elkészített alkatrészből mérési jegyzőkönyvet kell készítenie a vizsgázónak.

Pontozás:

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad tűrésen illetve tűréshatáron kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Jegyzőkönyv: minden hibásan kitöltött mérési érték - 1 pont levonással jár.

Alak- és helyzetpontosság szabadtűrés szerint

Esztétikai megjelenés

Szerszám és gép jegyzék:

- keretes fémfűrész
- karctű
- vonalzó
- fémkörző
- derékszög
- pontozó
- félkezes kalapács
- lapos, négyszög tűreszelő
- lapos 200 méretű előreszelő és simítóreszelő
- csiszolóvászon
- csigafűrő
- kézi menetfűrő
- asztali vagy oszlopos fűrőgép
- 100 - s gépsatu

Mérőeszköz jegyzék:

- tolómérő (150/0,05 mm)
- élvonalzó (100 mm)
- rádiussablon
- M6 - s menetes dugós idomszer
- mechanikus szögmérő

Anyagjegyzék:

- húzott lapos acél 80x50x5 S235JR - C